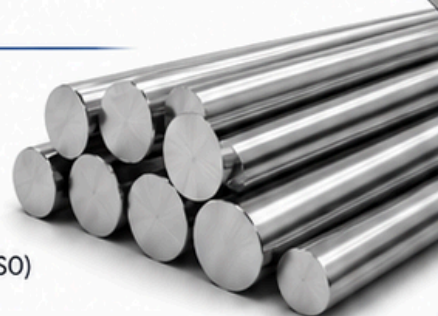


 N° MATIÈRE	1.6566
 DÉSIGNATION QUALITÉ	17NiCrMo6-4
 NORME QUALITÉ	EN ISO 683 - 3
 QUALITÉS ÉQUIVALENTES	18NCD6 (AFNOR), 815M17 (BS), 18NiCrMo5 (UNI), 17NiCrMo6 (ISO)



Nuance de cémentation alliée pour engrenages, arbres, pignons, bagues, galets, rouleaux, disques et autres composants mécaniques exigeant une très bonne trempabilité, une surface très dure et un cœur résistant.

1 COMPOSITION CHIMIQUE (ANALYSE DE COULÉE)

Élément	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Autres
Min.	0,14	0,60	0,15	0,00	0,00	0,80	1,20	0,15	0,00	-
Max.	0,20	0,90	0,40	0,025	0,035	1,10	1,60	0,25	0,40	-
Écart admissible	±0,02	±0,04	±0,03	+0,005	±0,005	±0,05	±0,05	±0,03	+0,05	-

2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (EN 10277 : 2018)

Section (mm)	+FP+SH HBW	+FP+C HBW	+A+SH HBW max.	+A+C HBW max.
5 ≤ t ≤ 10	-	-	-	275
10 ≤ t ≤ 16	-	-	-	265
16 ≤ t ≤ 40	149-201	149-250	229	260
40 ≤ t ≤ 63	149-201	149-245	229	255
63 ≤ t ≤ 100	149-201	149-245	229	255

Pour les sections rondes, les valeurs de dureté peuvent varier de ±10 %.

3 DURETÉ BRINELL EN CONDITION

+S max.	+A max.	+TH min.	+TH max.	+FP min.	+FP max.	+N min.	+N max.
255	229	179	229	149	201	-	-

4 ESSAI JOMINY (EN ISO 683 - 3)

Distance à partir de l'extrémité trempée (mm)	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
Min. HRC	40	39	37	34	30	28	27	26	24	23	22	21	-	-	-
Max. HRC	48	48	47	46	45	44	42	41	36	36	35	34	33	-	-

5 TRAITEMENT THERMIQUE / IDENTIFICATION DE L'ACIER

Nuance / qualité	Température d'austénitisation pour essai Jominy (°C)	Température de cémentation (°C)	Température de trempe directe (°C)	Température de trempe double - cœur (°C) ¹	Température de trempe double - surface (°C) ²	Température de revenu (°C)
17NiCrMo6-4	900 ±5	880-980	810-850	830-870	780-820	150-200

1) Temps d'austénitisation minimum : 30 min.

2) Temps de revenu minimum : 1 heure.

6 DOMAINES D'UTILISATION

Utilisé pour les engrenages, arbres, axes, pignons, bagues, galets et composants de transmission soumis à de fortes sollicitations mécaniques.



Engrenages



Arbres



Transmissions



Machines