

**NOVALPES**

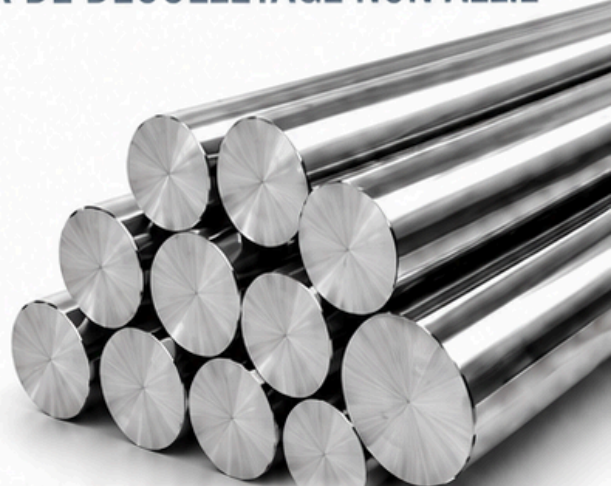
— MÉTAUX FRANCE —

Acier • Inox • Aluminium • Laiton • Titane

# FICHE TECHNIQUE PRODUIT

## ACIER DE DÉCOLLETAGE NON ALLIÉ

|  |                     |                        |
|--|---------------------|------------------------|
|  | N° MATIÈRE          | : 1.0715               |
|  | DÉSIGNATION QUALITÉ | : 11SMn30              |
|  | NORME EN            | : 11SMn30              |
|  | NORME DIN           | : 9SMn28               |
|  | TYPE                | : Acier de décolletage |



L'acier 11SMn30 / 1.0715 est un acier de décolletage particulièrement adapté à l'usinage à grande vitesse sur tours automatiques. Il offre une excellente usinabilité et permet une production rapide, précise et économique de pièces complexes.

### 1 COMPOSITION CHIMIQUE

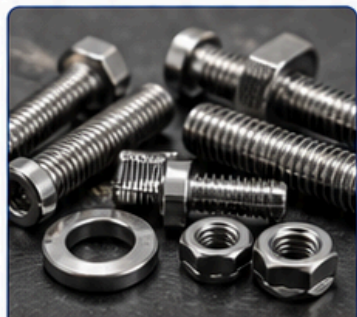
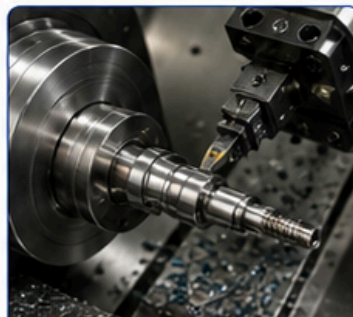
| Élément        | Valeur maxi |
|----------------|-------------|
| Carbone (C)    | 0,14 %      |
| Silicium (Si)  | 0,05 %      |
| Manganèse (Mn) | 1,30 %      |
| Phosphore (P)  | 0,11 %      |
| Soufre (S)     | 0,33 %      |

### 2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Propriété                     | Valeur        |
|-------------------------------|---------------|
| Résistance à la traction (Rm) | 360 – 540 MPa |
| Limite d'élasticité (Re)      | 245 – 440 MPa |
| Allongement (A)               | 6 – 9 %       |
| Dureté Brinell (HB)           | 107 – 169     |

### 3 APPLICATIONS COURANTES

Le 11SMn30 est utilisé pour la fabrication de vis, écrous, boulons, rivets et autres éléments de fixation, ainsi que pour des pièces de précision destinées aux systèmes hydrauliques, à la mécanique générale et aux fabrications de série.

**Fixations****Hydraulique****Décolletage****Mécanique de précision**

### 4 PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Très bonne usinabilité
- Production rapide et économique
- Bonne précision dimensionnelle
- Adapté aux fabrications en série
- Bonne aptitude au décolletage