

**NOVALPES**

— MÉTAUX FRANCE —

Acier • Inox • Aluminium • Laiton • Titane

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

ACIER AUTOMAT DE DÉCOLLETAGE

**N° MATIÈRE** : 1.0737**DÉSIGNATION QUALITÉ** : 11SMnPb37**NORME QUALITÉ** : EN ISO 683 - 4**QUALITÉS ÉQUIVALENTES** : 9SMnPb36 (DIN), S300Pb (AFNOR), CF9SMnPb36 (UNI)

Utilisé comme élément de fixation dans l'industrie automobile et dans le secteur de la fabrication de machines.

1 COMPOSITION CHIMIQUE (ANALYSE DE COULÉE)

Élément	C	Mn	Si	P	S	Pb
Min.	0,00	1,00	0,00	0,00	0,34	0,20
Max.	0,14	1,50	0,05	0,11	0,40	0,35
Tolérance admissible	±0,02	±0,06	±0,01	±0,02	±0,04	+0,03 / -0,02

2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (EN 10277 - 2018)

Section (mm)	+SH HBW max.	+C Rm (MPa)
$5 \leq t \leq 10$	-	-
$10 \leq t \leq 16$	-	-
$16 \leq t \leq 40$	169	380-570
$40 \leq t \leq 63$	169	370-570
$63 \leq t \leq 100$	154	360-520

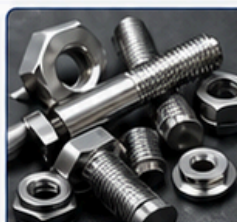
Pour les barres rondes et les sections spéciales, les valeurs de la limite d'élasticité $R_{p0,2}$ peuvent varier de 10 % et les valeurs de résistance à la traction R_m de ± 10 %.

3 REMARQUES

- 1) Une teneur en Si comprise entre 0,10 % et 0,40 % est acceptable si le silicium n'est pas ajouté intentionnellement aux valeurs spécifiées, car il a un effet négatif sur l'usinabilité, à condition que des oxydes spéciaux soient garantis.

4 DOMAINES D'UTILISATION

Utilisé comme élément de fixation dans l'industrie automobile et dans le secteur de la fabrication de machines.

**Automobile****Machines****Fixations****Décolletage**