



	N° MATIÈRE	: 1.0763
	DÉSIGNATION QUALITÉ	: 44SMnPb28
	NORME QUALITÉ	: EN ISO 683-4: 2018 / EN 10277: 2018
	QUALITÉS ÉQUIVALENTES	: CF44SMnPb28 (UNI), 45MF6.3+Pb (AFNOR), 226M44 Leaded (BS), 11L44 (ASTM)

Acier de décolletage avec addition de soufre et de plomb ; sa teneur spécifique en carbone permet d'obtenir une excellente dureté après trempe et revenu.

1 COMPOSITION CHIMIQUE (ANALYSE DE COULÉE)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Pb
Min.	0,40	-	1,30	-	0,24	0,15
Max.	0,48	0,40	1,70	0,060	0,33	0,35

2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (ÉTAT LAMINÉ / +SH / +QT)

Section (mm)	+SH HB max.	+SH Rm (MPa)	+SH+QT Rp0,2 min. (MPa)	+SH+QT Rm (MPa)	+SH+QT A5 min. (%)
5 ≤ d ≤ 10	(266)*	630-900*	520	700-850*	16*
10 < d ≤ 16	(252)*	630-850*	480	700-850*	16*
16 < d ≤ 40	241	630-820	420	700-850	16
40 < d ≤ 63	231	620-790	410	700-850	16
63 < d ≤ 100	228	610-780	400	700-850	16

* Valeurs valables uniquement pour les produits laminés à chaud.
Pour les dimensions < 5 mm, les propriétés mécaniques peuvent être définies au moment de la demande et de la commande.

3 TEMPÉRATURES DE TRAVAIL RECOMMANDÉES

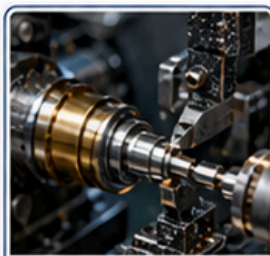
Opération	°C
Déformation à chaud	950-1230
Normalisation	850-880
Recuit doux	650-700
Trempe à l'huile ou à l'eau	840-870
Revenu	540-680

4 RÉFÉRENCES ET NORMES COMPARABLES

Zone	Désignation
Europe	44SMnPb28 / 1.0763
Italie	CF44SMnPb28
France	45MF6.3+Pb
Royaume-Uni	226M44 Leaded
USA	11L44

5 DOMAINES D'UTILISATION

Nuance utilisée pour le décolletage, l'usinage automatique, les fixations, les composants mécaniques et diverses pièces nécessitant une bonne usinabilité et une dureté élevée après traitement thermique.



Décolletage



Usinage



Fixations



Pièces mécaniques