

**NOVALPES**

— MÉTAUX FRANCE —

Acier • Inox • Aluminium • Laiton • Titane

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

ACIER AUTOMAT DE DÉCOLLETAGE

**N° MATIÈRE** : 1.0736**DÉSIGNATION QUALITÉ** : 11SMn37**NORME QUALITÉ** : EN ISO 683 - 4**QUALITÉS ÉQUIVALENTES** : 9SMn36 (DIN), S300 (AFNOR), CF9SMn36 (UNI)

Utilisé comme élément de fixation dans l'industrie automobile et dans le secteur de la fabrication de machines.

1 COMPOSITION CHIMIQUE (ANALYSE DE COULÉE)

Élément	C	Mn	Si	P	S	Pb
Min.	0,00	1,00	0,00	0,00	0,34	-
Max.	0,14	1,50	0,05	0,11	0,40	-
Tolérance admissible	±0,02	±0,06	±0,01	±0,02	±0,04	-

2 PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (EN 10277 - 2018)

Section (mm)	+SH HBW max.	+C Rm (MPa)
5 ≤ t ≤ 10	-	-
10 ≤ t ≤ 16	-	-
16 ≤ t ≤ 40	169	380-570
40 ≤ t ≤ 63	169	370-570
63 ≤ t ≤ 100	154	360-520

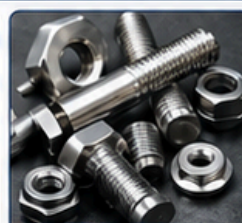
Pour les barres rondes et les sections spéciales, les valeurs de la limite d'élasticité Rp0,2 peuvent varier de 10 % et les valeurs de résistance à la traction Rm de ±10 %.

3 REMARQUES

- 1) Une teneur en Si comprise entre 0,10 % et 0,40 % est acceptable si le silicium n'est pas ajouté intentionnellement aux valeurs spécifiées, car il a un effet négatif sur l'usabilité, à condition que des oxydes spéciaux soient garantis.

4 DOMAINES D'UTILISATION

Utilisé comme élément de fixation dans l'industrie automobile et dans le secteur de la fabrication de machines.

**Automobile****Machines****Fixations****Décolletage**